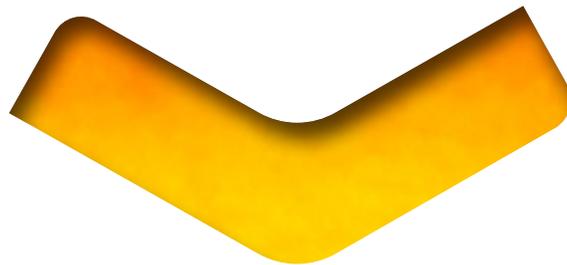


**A NEW
CHAPTER**

**TO THE
FUTURE**



Contents

02	Vision
03	CEO Message
04	History
06	Facilities
08	Integrated Production Flow
10	Production System
21	Product and Business Field
34	Research & Development
36	QM & Certification
38	Corporate Social Responsibility
42	With SeAH

世亜昌原特殊鋼の今日は、 韓国特殊鋼産業の未来です。

世亜昌原特殊鋼が世亜グループの一員として新たにスタートします。1966年から高級特殊鋼分野で培ってきた世亜昌原特殊鋼ならではの独自の技術力と推進力を足掛かりに、グローバル特殊鋼メーカーという目標に向かって新しい挑戦を始めました。世界に向けて踏み出す世亜昌原特殊鋼の大きな一歩は、韓国特殊鋼の歴史に新たな一ページを刻むことです。世亜昌原特殊鋼の基準が世界の標準となるその日まで、世界に存在しなかった新しい鉄の価値を創造するという使命感を持って、絶え間ない挑戦と革新を通じて世界中のお客様に、更に大きな感動をお伝え致します。



最高の競争力を備えた特殊鋼専門企業

正道経営 + 環境配慮 + 顧客満足 + 技術中心

**顧客価値の拡大、
人類社会への貢献**



GLOBAL LEADER

世亜昌原特殊鋼が 世亜グループの一員として、 新しい明日を切り開いていきます。

世亜昌原特殊鋼の歴史は、韓国特殊鋼産業の歴史と軌を一にします。1966年創立後、慶尚南道昌原市に位置する昌原工場が稼働して、ワンランク上の高級特殊鋼の生産と最適化された生産工程システムを完成させたことにより、韓国特殊鋼産業の発展をリードしてきました。これを基盤としてバランスの取れた製品ポートフォリオと専門製造技術力を備え、市場のニーズと産業のトレンドに合わせて顧客価値創造のためのソリューションを先駆けて提案しています。

今、世亜昌原特殊鋼は、鉄鋼製造分野における長年の経験により培ってきた世亜の専門性と特殊鋼分野に特化した確固たるノウハウを融合させて、新たな飛躍のときを迎えようとしています。高機能の高級特殊鋼素材と次世代のスーパーアロイ分野に積極的に投資し、技術的な革新とシナジーを起こして高級特殊鋼分野のリーダーとして、さらに高く飛躍しようと考えています。新しい素材や技術への世亜昌原特殊鋼の執念と挑戦は、未来の企業価値を高め、ひいては韓国特殊鋼産業の健全な明日を設計することでもあります。

新たな始まりへのスタートラインで、私たちは誓います。特殊鋼分野のグローバルリーダーを目指すビジョンを胸に刻み、常に最高の品質とサービスによりお客様とともに成長する、最高の競争力を備えた特殊鋼専門企業を実現していきます。

代表取締役 イ・ジヨン

이 지용



開拓と挑戦の 50年間の足跡

1966

- 1966 三陽特殊鋼(株)設立
- 1975 三陽特殊鋼(株)と韓国特殊鋼工業(株)との
合併により、韓国特殊鋼(株)に社名変更
- 1976 付設中央研究所設立
- 1977 昌原特殊鋼工場竣工(棒鋼、鋼管、板材)
- 1980 「1億ドル輸出の塔」受賞
- 1982 三美総合特殊鋼(株)に社名変更
- 1991 第2特殊鋼工場竣工(製鋼、圧延、加工)

1997

- 1997 昌原特殊鋼(株)設立認可、POSCOへの編入(棒材、管材)
国際品質保証規格(ISO9002)認証取得
- 2000 安全保健経営システム(KOSHA 18001)認証取得
「2億ドル輸出の塔」受賞
環境マネジメントシステム(ISO 14001)認証取得
- 2005 「4億ドル輸出の塔」受賞
- 2006 第1段階の設備合理化総合竣工
- AOD、HV Mill、RSM、DST設備の導入
- 第2酸洗工場、造塊工場竣工
- 2007 ポスコ特殊鋼(株)に社名変更
「7億ドル輸出の塔」受賞
大型鍛造工場竣工(9,000トンプレス)
- 2008 中国事務所オープン
タイ事務所オープン
- 2010 製鋼生産量累積1,500万トン達成
日本事務所オープン
- 2011 Ø5線材韓国初の商業化生産
- 2012 第2段階の設備合理化総合竣工
- 新製鋼竣工:60トン電気炉、垂直型連続铸造機(連铸機)
- 圧延工場の合理化:連続加熱炉(90トン)、
大型圧延機(SBM)、45トンBATCH炉3基新設
- 2014 公正取引自律遵守プログラムの最高等級(AA)獲得

2015

- 2015 世亜グループへの編入、
(株)世亜昌原特殊鋼に社名変更、
昌原市と1,000億ウォンの投資協約締結



グローバル特殊鋼メーカーを目指す ベースキャンプ、^{チャンウォン}昌原工場

年間120万トンの製鋼能力を備えた昌原工場は、約670,000㎡の敷地に単一工場で生産が行われる一貫生産体制を備えています。多様な用途の多品種の高級特殊鋼を生産しており、熱処理や加工などカスタマイズの下工程により、お客様のニーズに最適化された製品とサービスを提供しています。特に、韓国では唯一の一貫生産体制を確保したシームレス鋼管の大口径生産工場が新たに稼働を開始して、昌原工場はグローバル特殊鋼メーカーの中心地としてその能力を遺憾なく発揮しています。

Business Sites

ソウル事務所 ソウル麻浦区世亜タワーに位置し、企画、営業、輸出、購買機能をもとに、韓国内外の全般的なマーケティングと原材料需給の役割を果たしています。

釜山営業所 嶺南圏に集中している需要顧客を対象とする営業とマーケティングを担当しています。

中国事務所 世界最大の鉄鋼消費国であり生産国である中国市場における特殊鋼の最新動向を把握し、需要産業に関するマーケティング活動を推進しています。

タイ事務所 東南アジアにおいて自動車産業及び家電産業の中核であるタイを中心に、アジア市場の迅速な顧客対応と様々な産業分野にわたり販売活動を広げています。

日本事務所 世界的な品質競争力を要求する日本市場のニーズに対応しながら、新規鋼種をはじめとする高級特殊鋼市場の最新トレンドを調査して、未来素材発掘の一助となっています。

Overview

住所

慶尚南道昌原市城山区
赤峴路147

敷地

194,000坪

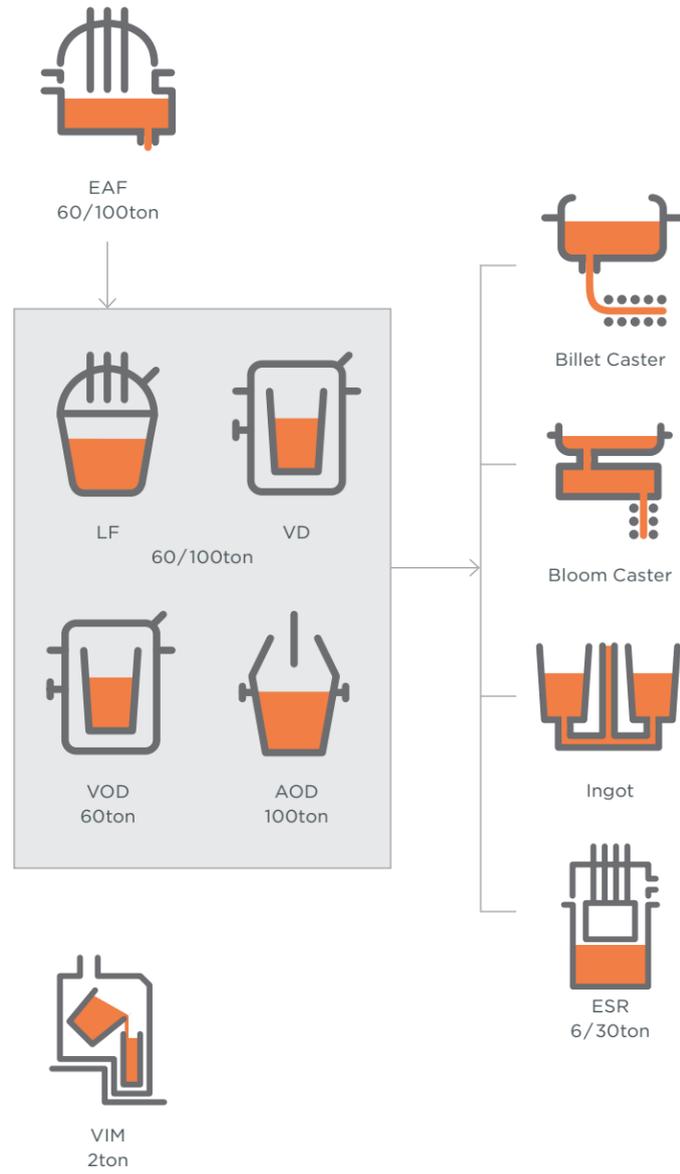
生産能力

製鋼120万トン

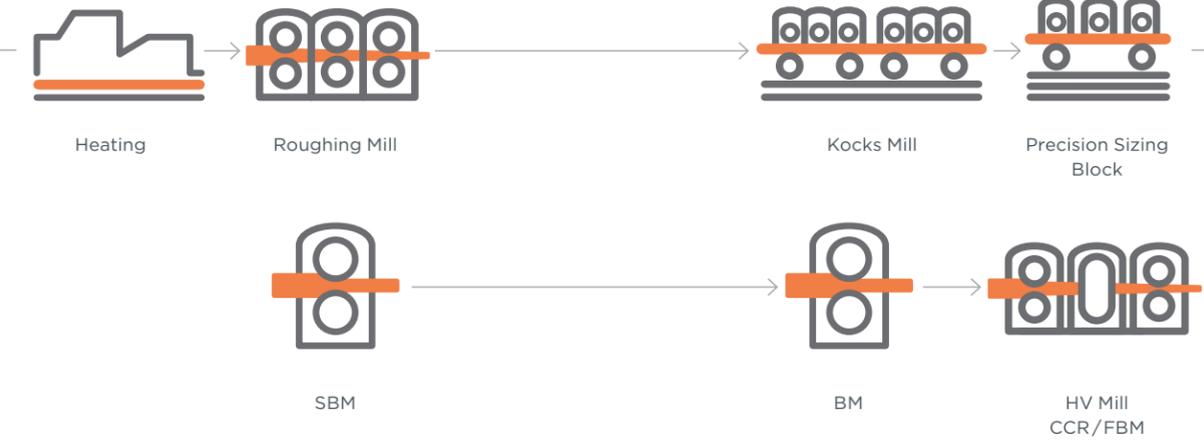
主な製品

ステンレス線材・棒鋼
シームレス鋼管
工具鋼・金型鋼
炭素・合金鋼
スーパーアロイ
自由鍛造品

STEELMAKING



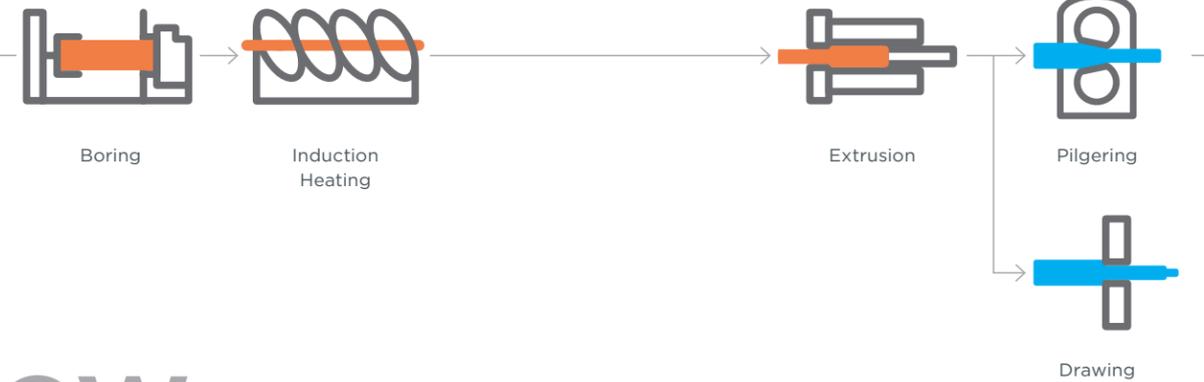
ROLLING



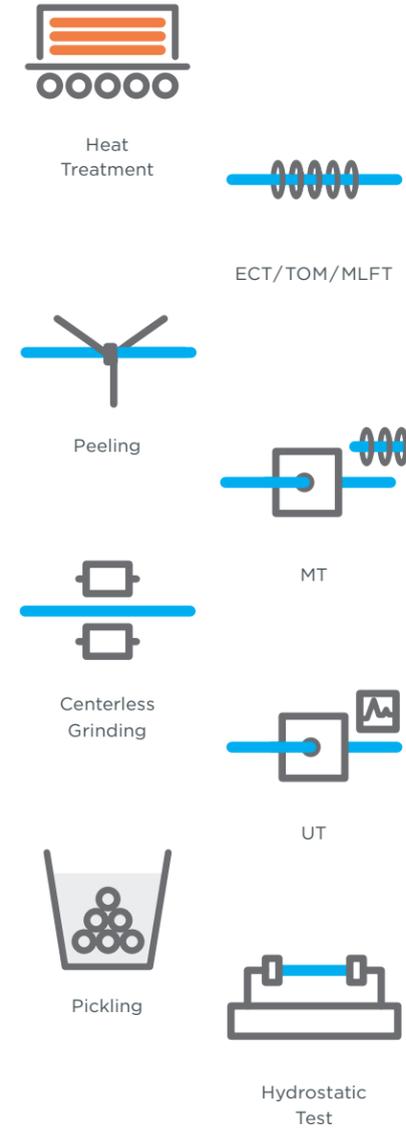
FORGING



EXTRUSION



FINISHING



PRODUCTS



INTEGRATED PRODUCTION FLOW

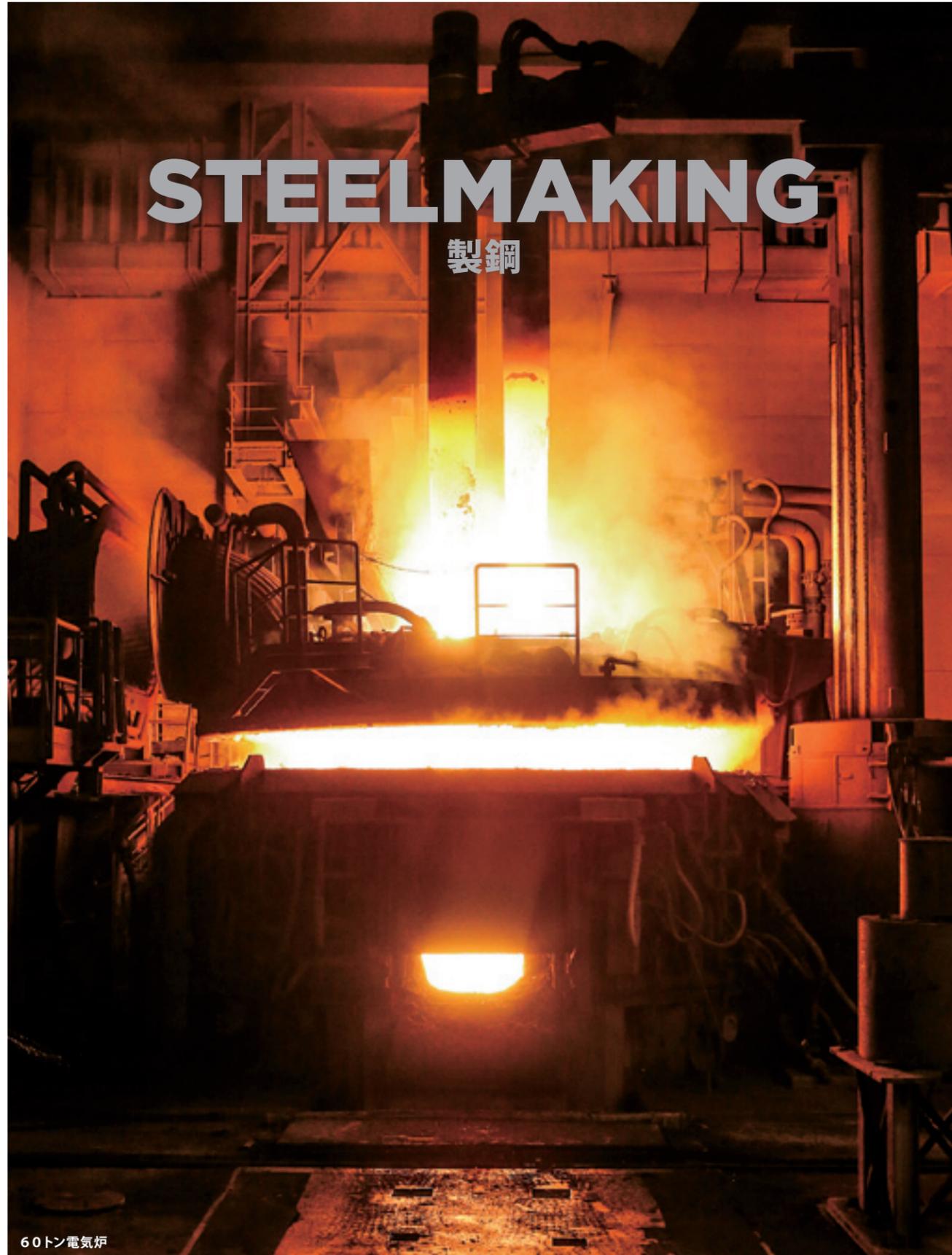
PRODUCTION SYSTEM



技術への執念と顧客に対する真心

世亜昌原特殊鋼は、韓国では唯一のステンレス棒鋼と線材を生産する企業であり、高級特殊鋼の一貫生産体制を整えており、ステンレス鋼をはじめとする工具鋼、スーパーアロイなどの製品において、韓国市場でのトップメーカーとしての位置を確保しています。お客様が求める最適な製品生産はもちろん、良質な製品を安定して供給することができる実力と技術を兼ね備えています。

約50年間積み重ねてきた世亜昌原特殊鋼ならではの技術先進性と生産ノウハウは、高級特殊鋼素材の革新と次世代素材の開発を実現し、お客様の価値向上に貢献する競争力になっています。



60トン電気炉

製鋼工程

製鋼工程は、特殊鋼の品質を決定する重要な過程で、溶解、精錬、鋳造が行われます。溶解設備では、60トン電気炉、100トン電気炉と高純鋼の生産のためのVIMがあります。精錬は、LF、VD、VOD、AOD設備により炉外精錬が可能であり、高機能性の素材は、ESRの特殊精錬で生産します。鋳造は、連続鋳造と鋼塊鋳造に分かれ、ビレット、ブルーム、鋼塊などの半製品を生産します。

溶解

電気炉(2基):100トン, 60トン
VIM(2基):100トン, 60トン



精錬

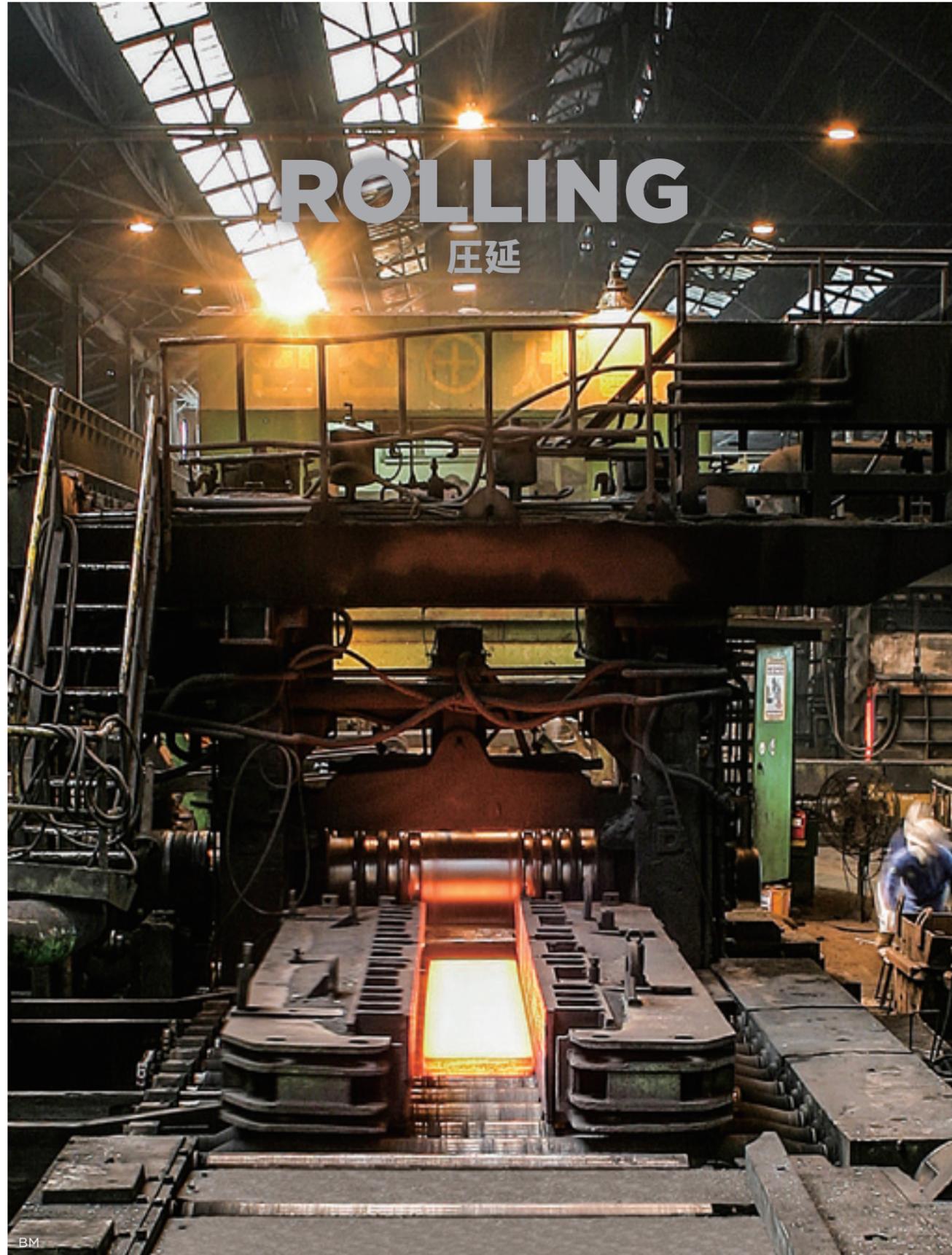
LF(2基):100トン, 60トン
VD(1基):100トン
VOD(1基):60トン
AOD(1基):100トン
ESR(2基):4トン, 6トン, 8トン, 30トン
VAR(1基):8トン



鋳造

ビレット連続機
ブルーム連続機
鋼塊鋳造(1.5~100トン)





BM

圧延工程

線材は、粗圧延—中間圧延—仕上圧延に配列された連続圧延工程により生産されます。3ロール方式の圧延機で表面と中心部を均一に圧延し、最新のRSMにより均質な組織と0.1mm以内の精密な寸法を制御します。丸棒と平鋼は、鍛造及び圧延工程を経て生産されます。最新のSBM大型圧延機から大型丸棒及び広幅平鋼の製品が生産され、HV Millでは水平と垂直方向に連続圧延して寸法を精密に制御した製品を生産します。



FBM



CCR



Laying Head

圧延設備

SBM
BM
FBM・CCR
線材及び小型丸棒圧延機



9,000トン大型鍛造機

鍛造工程

鍛造工程では、製鋼工程から生産された鋼塊を加熱した後、プレスを用いて様々な形状の製品を生産します。船舶用シャフト、エンジン部品、プラント用Shell、各種丸棒と平鋼を生産しています。

鍛造完了の後、各製品の要求特性に合わせる熱処理、加工、表面と内部の品質検査を経た最終製品をお客様に供給します。

鍛造設備

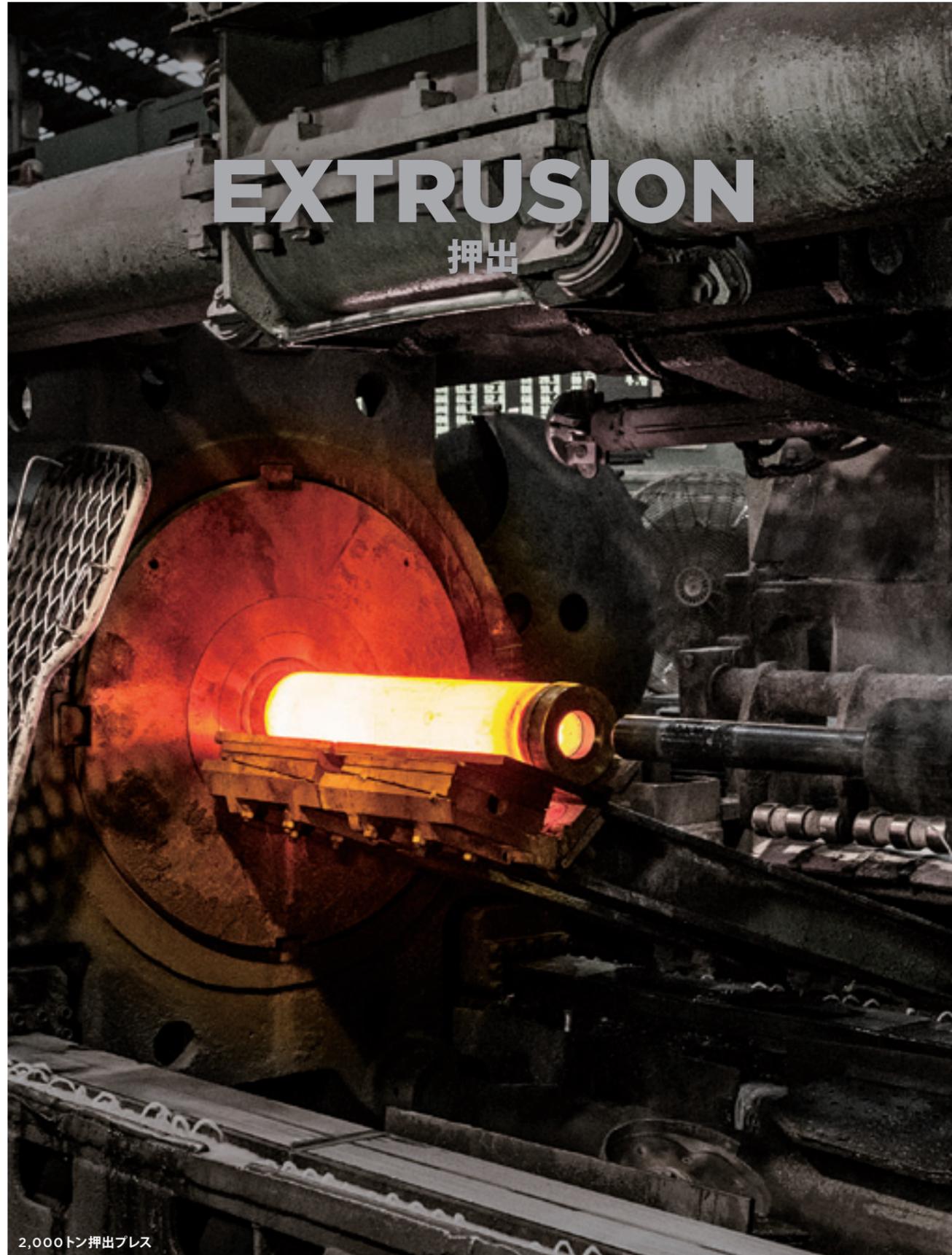
鍛造機(2基):9,000トン/2,200トン
RFM(1基):2,800トン



2,200トン鍛造機



RFM



EXTRUSION

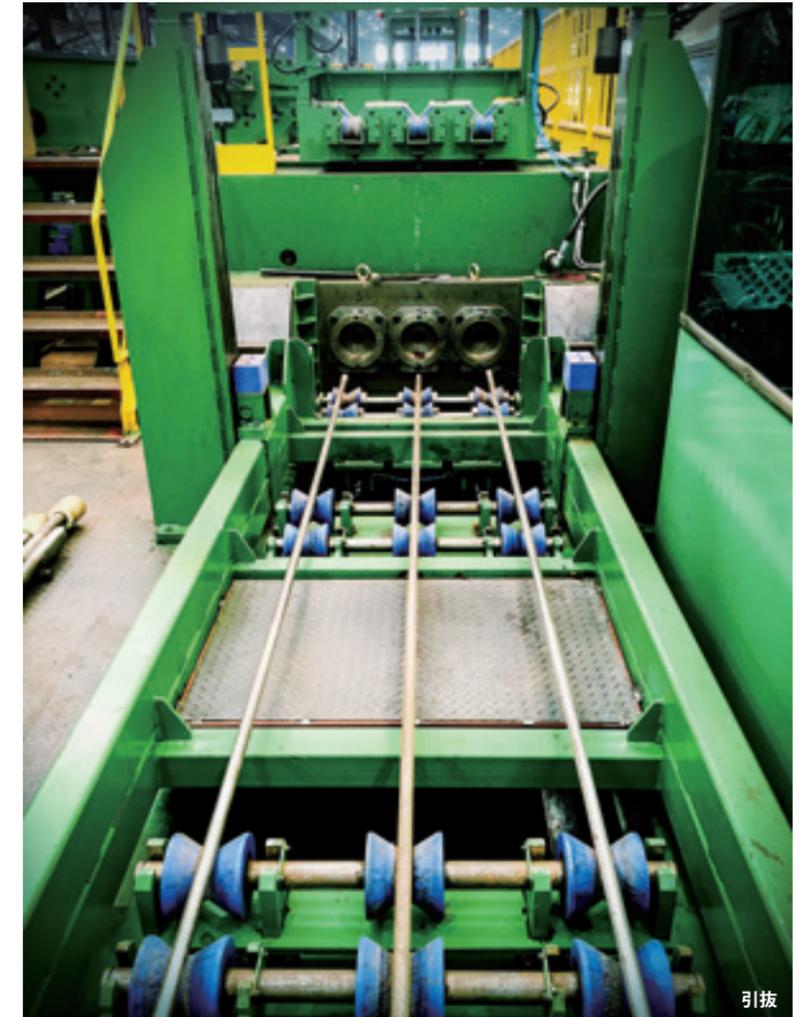
押出

2,000トン押出プレス

鋼管工程

シームレス鋼管は、丸棒素材を切断して中心部に穴を開けた後、誘導加熱炉で加熱した素材をプレスにより一定規格の外径と内径に押し出して生産します。

押し出された鋼管は、熱処理—酸洗—検査のプロセスを経て熱間製品となり、ピルガー又は引抜きを経て寸法精度の優れた冷間製品になります。シームレス鋼管は、全数非破壊検査を通して表面と内部に欠陥のない完璧な品質として供給されます。



引抜



ピルガー

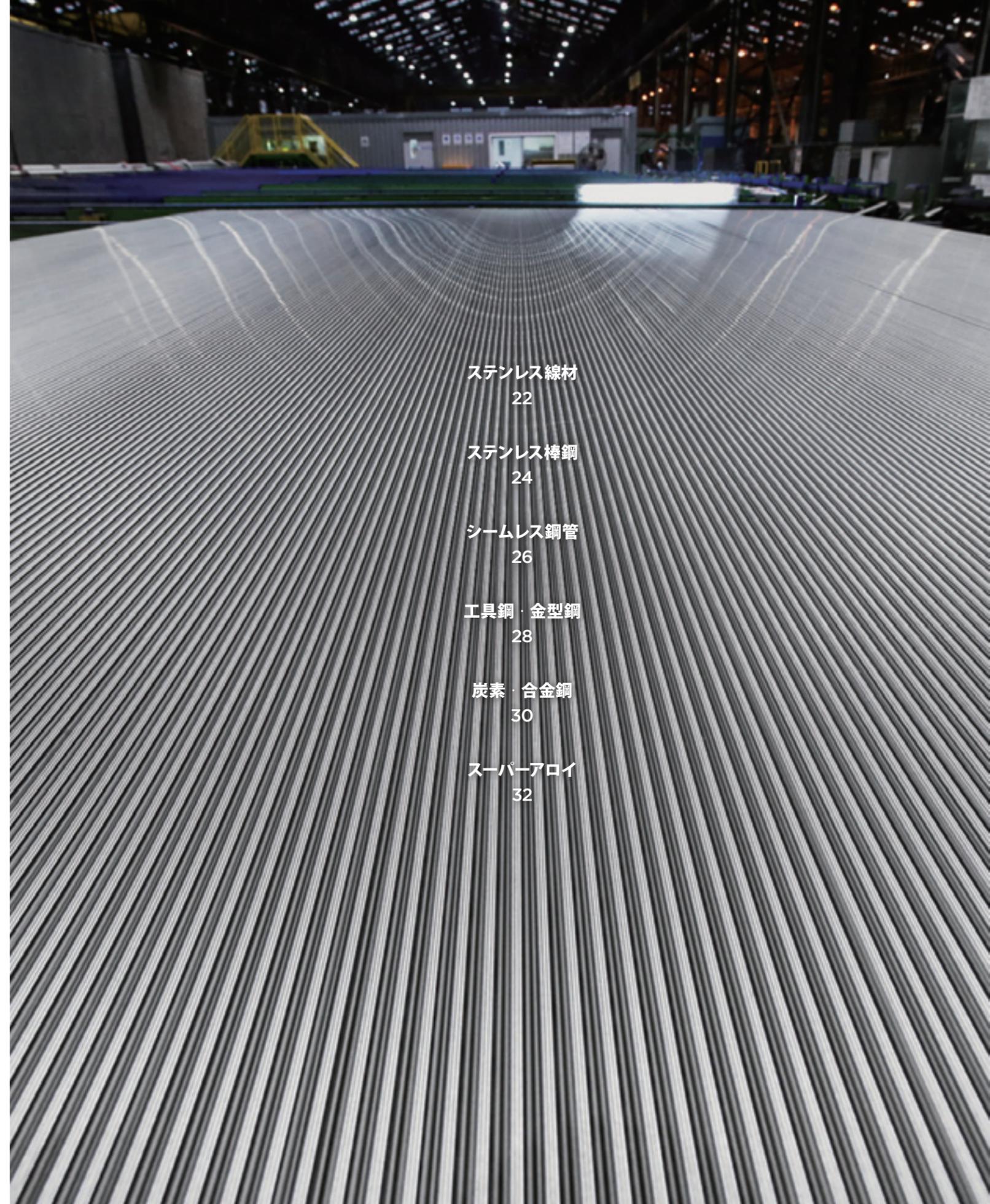
鋼管設備

押出プレス(2基):2,000トン, 5,000トン
ピルガー
引抜機



下工程設備

熱処理炉、矯正、加工、検査、酸洗



ステンレス線材
22

ステンレス棒鋼
24

シームレス鋼管
26

工具鋼・金型鋼
28

炭素・合金鋼
30

スーパーアロイ
32

STAINLESS STEEL WIRE RODS

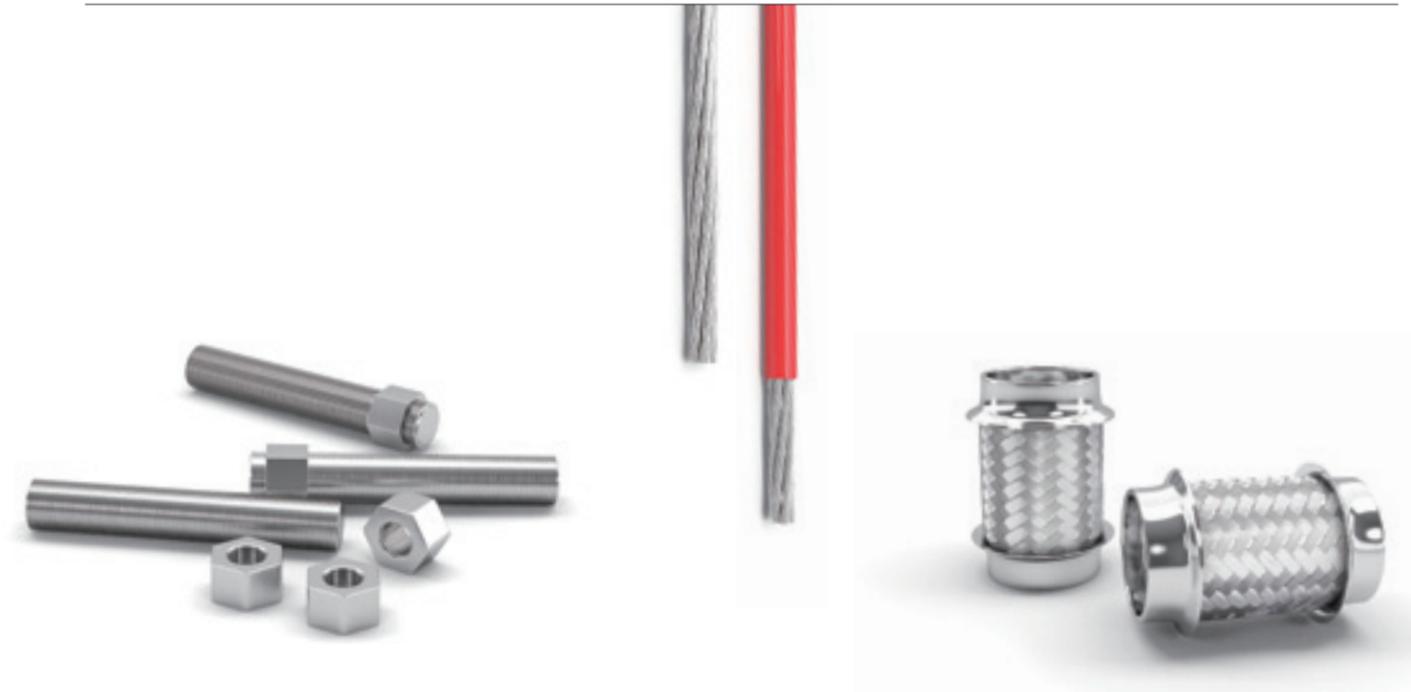
ステンレス線材



製鋼—線材圧延—熱処理—酸洗に至る一貫プロセスで生産するステンレス線材は、継続的な設備投資と研究開発により、世界的な水準の技術力と品質競争力を確保した製品であります。

0.1mm以内の寸法制御が可能な高速精密圧延機(RSM)で5～34mm規格の製品を生産し、高温状態で直接熱処理して結晶粒度と強度を均一に制御するDST(Direct Solution Treatment)設備をはじめ、環境に配慮した先端の酸洗技術である無硝酸酸洗工程により精密かつ優れた品質を実現しています。主な鋼種としては、オーステナイト系、フェライト系、マルテンサイト系のステンレス鋼を生産し、ハイレベルの二相系(Duplex)まで様々な製品を提供しています。

韓国唯一のステンレス線材メーカーとして
継続的な設備投資と研究開発により、
世界最高水準の品質競争力を保有しています



ファスナー用

炭素と硫黄の量を低減し、銅を添加して冷間圧造性を向上させた素材で、ボルト、ナット、小ネジなどの冷間圧造用ファスナーとして供給

ワイヤーロープ

炭素の含有量を増やして強度を確保し、様々なクレーン用ロープ、海水用ロープ、ワイヤーロープ素材として使用

自動車部品用

Ti、Nbなどを添加して耐熱・耐食性を向上させた鋼種で、自動車用排気装置の部品素材として使用

- ・ **主な用途** ワイヤーロープ、ボルト・ナット、バネなど
- ・ **代表鋼種** 304、316、304J3、410、430など
- ・ **需要産業** 産業機械、建設、家電、自動車など

STAINLESS STEEL BARS

ステンレス棒鋼



ステンレス棒鋼は、製鋼—圧延—熱処理—加工—検査などの一貫体制により生産されます。小型圧延、大型圧延、鍛造工程を通して5.7～885mmの幅広い規格及び形状を確保し、快削鋼からスーパー二相ステンレス鋼、エンジンバルブ用耐熱鋼など、多様な鋼種により選択の幅が広がっています。

豊富な製品ポートフォリオに加え、下工程として製品の条件に最適化された熱処理と、最大250mmの大型サイズまでピーリング作業が可能な加工設備を通じて美しい表面品質を確保しています。競争力のある生産インフラと製造技術力をもとに発電プラントやタービン用、自動車のエンジンバルブ用耐熱鋼などを開発して、韓国において独占的に供給しています。また、厳格な品質検査と注文から生産、出荷に至る品質保証システムにより、信頼できる最適の製品とサービスを提供しています。

耐食性と加工性に優れた高品質の棒鋼を、
様々な鋼種と幅広い規格で生産して
お客様の多様なニーズに応じています



真空計と半導体部品用

最も幅広く使われるオーステナイト系ステンレス鋼で、耐食性が重要な機械部品や真空計の部品として使用

タービンブレード用

高温での強度と衝撃靱性、耐熱及び耐摩耗性を確保して、火力発電所及び原子力発電所のタービン用部品として使用

高強度なシャフト用

硬化熱処理によって高強度と靱性を兼ね備えた、マルテンサイト系鋼種で、高強度シャフト、金型及びベアリング部品として使用

- ・ **主な用途** 発電用タービン部品、自動車のギア類、船舶用シャフト、石油化学装置部品など
- ・ **代表鋼種** 304、316、410、SUH11、SUH660、Duplexなど
- ・ **需要産業** 石油化学、自動車、造船、プラント部品素材など

SEAMLESS STEEL PIPES & TUBES

シームレス鋼管



韓国において製鋼から圧延—押し出し—冷間加工—検査などの素材生産から製品に至るまでの唯一の一貫生産体制を構築しています。

加熱された素材を2,000トンプレスにより熱間押し出しを行った後、熱処理、引抜き、ピルガー、非破壊検査を経て、様々な規格の製品を提供します。注文から出荷までステップ別の品質管理と試験により信頼される品質を確保しており、半導体及びプラント用、核融合発電用製品は世界的な競争力を誇っています。最近、5000トン押し出しプレスが新設された大口径シームレス鋼管工場を新たに稼働し、外径1/8～10インチまでの幅広い生産規格を確保することにより、国際競争力を強化しました。

独自の素材調達が可能で一貫生産体制をもとに、優れた製造技術力と先端工法を備えて、技術中心の生産能力を確保しています



ボイラー及び熱交換器用

高温・高圧下の強度と耐食性、熱伝導率に優れており、主にボイラーの水管、過熱管、空気予熱管、化学石油工業の熱交換器管、コンデンサー管、触媒管、加熱炉などに使用される

耐熱・耐食用

高温での耐腐食性に優れており、耐酸化性に優れているという特徴から、主に廃熱回収ボイラー(Recuperator)、加熱炉(Heating Furnace)などの素材として使用される

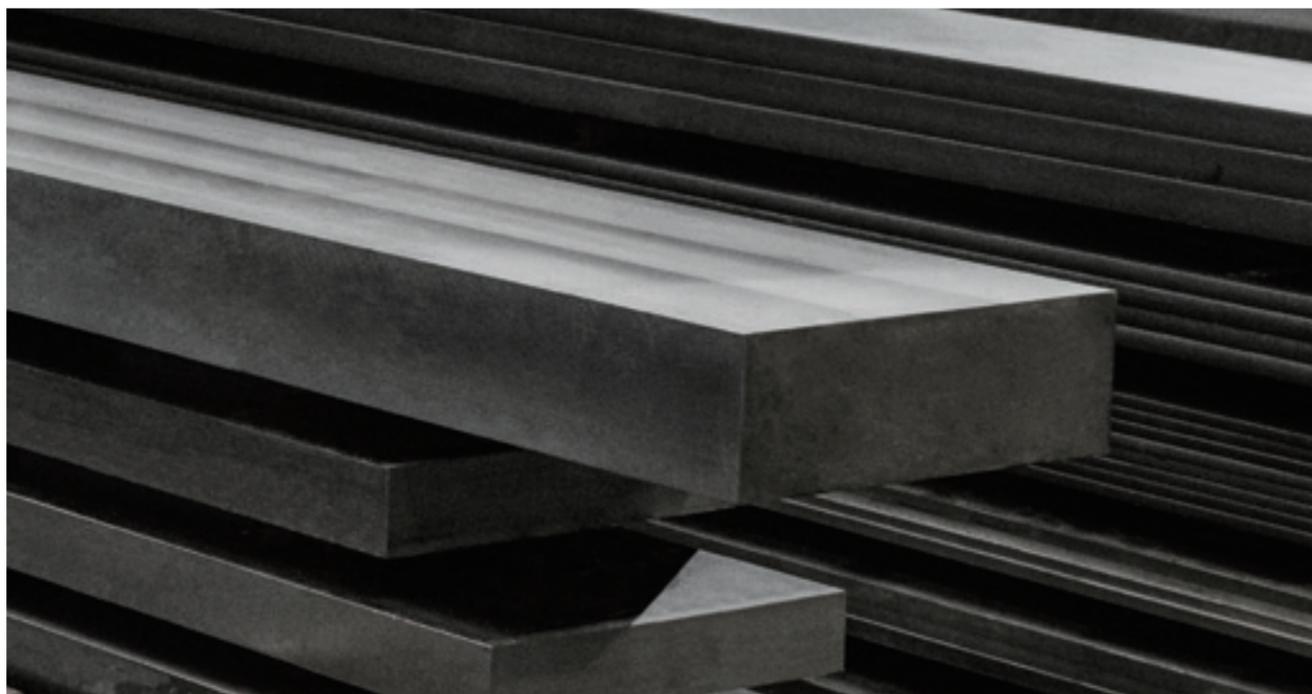
機械構造用

耐食性、耐熱性、耐摩耗性に優れ、強度が優れていて、主に産業機械、航空機及び自動車の機械部品、構造物の素材として使用

- ・ **主な用途** 火力発電ボイラー、配管、熱交換器、精密鋼管用母管など
- ・ **代表鋼種** TP304、TP316、TP347H、TP316/316L、S30432、N08904など
- ・ **需要産業** 化学プラント、半導体、自動車など

TOOL · MOLD STEEL

工具鋼 · 金型鋼



60トン、100トン電気炉で生産したブルームと鋼塊を圧延設備へ直接投入することが可能で、中間工程の省略によるコスト競争力はもちろん、短納期が可能であるというメリットを有しています。特に、特殊な精錬設備(ESR)の再溶解プロセスを経て、鋼塊内部の高清浄度を確保し、微細な組織を形成して高品質を実現しています。さらに、様々な最新の圧延設備で顧客の希望する用途に適した寸法と形状の受注生産を行って、迅速に製品を納めています。

広幅平鋼を生産するSBM、水平—垂直方向に連続的に精密圧延するHV MILLだけでなく、2,200トン及び9,000トン自由鍛造機、放射状の高速鍛造機であるRFMなど、工具鋼と金型鋼の製造に適した設備を活用して小型から大型までの様々なサイズの製品ポートフォリオを備えています。主な品目としては、冷間及び熱間工具鋼、精密プラスチック金型鋼、フレームハード工具鋼、鍛造ロールなどが有ります。

新規合金設計及び工程制御による耐摩耗性、加工性、鏡面性などの特性を一層強化した高品質の工具鋼と金型鋼を提供します



熱間プレス用ダイス

QT熱処理した状態で供給するため、金型加工の顧客会社による追加の熱処理を行うことなく成形することができるプリハードン鋼を使用

Shear Knives

高炭素と高クロムを含有した鋼種で、QT熱処理後も高い硬度を有し、冷間状態においても耐摩耗性に優れた冷間工具鋼を使用

押出金型

低炭素と高クロム成分の組み合わせにより熱均衡抵抗性を強化した鋼で、被加工材を熱間状態で加工する熱間工具鋼を使用

- ・ **主な用途** プレス金型、自動車バンパー用金型、押出金型、高級家電製品金用金型など
- ・ **代表鋼種** 熱間/冷間工具鋼:STD61、STD11、DC1、TD1、SKT4(V)など
プラスチック金型鋼:TP1、TP4 / 4M、SMAT1、SMATE、SMATFなど
- ・ **需要産業** 自動車、家電、産業機械など

CARBON · ALLOY STEEL

炭素・合金鋼



炭素鋼・合金鋼の棒鋼と線材を様々な規格と用途で生産しています。多品種、小ロット注文に積極的に対応できる専門的な生産インフラを備えており、特殊精錬と継続的な鋼種の開発による様々な用途に適した製品を提供しています。これにより、自動車及び軍需産業用素材の製品力が立証されました。

最高の品質を実現するため、熱間表面疵探傷器(ECT)、非破壊検査(NDT)、磁粉探傷器(MPI)など、最新の検査と試験分析の装備を備え、厳格な品質検査システムにより主要な国際認証を取得し、グローバル品質管理能力を認められました。

製品の取り扱い、輸送、納品に至るすべてのプロセスにおいては、さまざまな梱包方法で、お客様に届く最後の瞬間まで完璧な製品を提供すべく、最善の努力を尽くしています。

生産インフラと製造技術力をもとに、
多様な規格と用途の線材、丸棒、角材、
平鋼を生産して顧客価値向上に貢献しています



軍需防衛産業
高機能性素材として使用

重装備
トラックチェーン及びリンク、トンネル掘削機用
カッターなどの素材として使用

自動車産業
車軸、自動車の変速機、エンジンなどの
素材として使用

- ・ **主な用途** 自動車の変速機及びエンジンの機能部品、産業機械部品、軍需産業用機能性素材
- ・ **代表鋼種** S45C、S48C、SCM420、SCM440など
- ・ **需要産業** 自動車、産業機械、軍需産業など

NICKEL ALLOY

スーパーアロイ

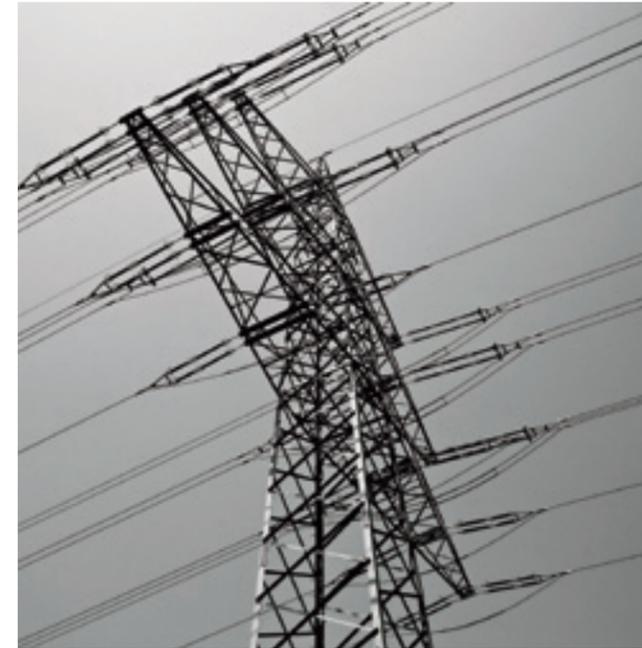


発電、海洋プラント、石油化学などのハイテク産業用の特殊素材から宇宙航空産業用素材に至るまで使用されているスーパーアロイは、世亜昌原特殊鋼が注力している将来の中核素材分野です。

次世代素材研究の戦略基地である技術研究所を中心に、ニッケルとクロムの含有量が高く優れた耐熱と耐食性を持つ高機能のスーパーアロイの開発に注力して、製造技術とノウハウを蓄積してきました。

現在、特殊精錬設備であるVIM、特殊溶解設備であるESRを活用して、高純度のスーパーアロイの製品を生産しています。最近では、新しい真空誘導溶解方式のVAR設備と最新の放射状高速鍛造機であるRFMの導入により、鋼塊から製品までスーパーアロイの一貫生産システムを備えることにより、高付加価値な特殊素材の専門性をより一層広げています。

高機能・高純度の素材を生産し、さらにはニッケルアロイやチタンなどの次世代産業素材への継続的な研究と製造技術の開発をリードしていきます



高圧送電線のコア用

鉄にニッケルを加えて温度変化に強いスーパーアロイ素材が使用される



宇宙・航空産業用

超高強度の耐疲労性を確保したスーパーアロイ素材が使用される

- ・ **主な用途** 発電用タービン、超耐食ボルト及び配管用部品、高圧送電線用、航空機用部品など
- ・ **代表鋼種** UNS N07718、N06625、N09925、N08825、MONEL400、CIMA35など
- ・ **需要産業** エネルギー、軍需産業、宇宙航空など

RESEARCH & DEVELOPMENT

次世代素材開発の コントロールタワー、技術研究所

世亜昌原特殊鋼は、選択と集中により、高級特殊鋼分野の研究開発に継続的に投資しており、高機能性の新製品開発と製品の特性改良、独自の技術力の強化、新しい工程技術の開発に努めてきました。1987年に企業付設研究所を設立して以来、未来の素材の先行開発のためのロードマップを描きながら特殊鋼素材の開発を主導してきました。スーパーアロイ分野に注力して、次世代素材の開発と今までにはない新しい製品の先行研究を重ねていきます。



製品研究

製品研究センターは、新鋼種の開発、輸入代替、製品特性の改良及び信頼性評価を行っています。技術ベースの高級鋼の生産拡大を通じた成長動力を確保するために、耐熱・耐食性に優れた高合金・ステンレス鋼、次世代の長寿命化工具鋼・金型鋼及び超耐食・超耐熱合金をベースにしたスーパーアロイなどの開発に研究力を集中しています。

- ・ ステンレス鋼、工具鋼及びスーパーアロイに関する研究開発
- ・ 製造プロセスの最適化による製品特性の改善研究
- ・ 次世代主力鋼種に対する先行研究

工程研究

工程研究センターは、低コスト・高品質な製品生産のための新工程技術の先行研究、量産製品の品質向上、最適な工程技術の開発と完璧な品質保証のための検査システムの研究を目指しています。

- ・ プロセス最適化による高品質な製品生産技術の開発
- ・ 新工程の開発によるコスト削減及び製品競争力の強化
- ・ 完璧な品質保証のための最適な検査システムの研究



주사 전자 현미경



Creep 실험실

QM & CERTIFICATION

世亜昌原特殊鋼は、新技術と新製品の開発にとどまらず、お客様が望む最高の品質を実現するために合理的な品質管理システムを構築して運営し、継続的な品質管理活動を続けています。カスタマイズの品質設計をはじめ、品質を予測管理し、完璧な品質保証を経た後、これを常に新たに点検する品質改善活動とプロセス革新を通じて、世界的な品質実現による真の顧客満足を実現します。



システムの認証



ISO 9001 : 2008
国際標準化機構
品質経営システム



ISO/TS 16949 : 2009
国際標準化機構
品質経営システム



ISO 14001 : 2004
国際標準化機構
環境経営システム



KOSHA 18001
韓国産業安全保健公団
労働安全衛生マネジメントシステム

船級認証



Korean Register
韓国船級協会



Nippon Kaiji kyokai
日本海事協会



American Bureau of
Shipping
アメリカ船級協会



Lloyd's Register
イギリス船級協会



BUREAU VERITAS
フランス船級協会



DNV · GL
ノルウェー・ドイツ船級協会



Registro Italiano Navale
イタリア船級協会



China Classification Society
中国船級協会

製品及びその他の認証



Korean
Industrial Standards
韓国産業規格



Japanese
Industrial Standards
日本工業規格



Korea Electric
Power Industry Code
電力産業技術基準



AD 2000-Merkblatt W0
European Directive 97/23/EC
(PED)



NORSOK M-650
(Duplex STS Tubes & Pipes)



環境にやさしい 生産体制の構築

人と環境を最優先に考える世亜昌原特殊鋼は、製品の開発、生産、使用、廃棄の全プロセスにおいて環境を保護することができる生産及びリサイクルシステムを構築し、高効率な設備機器を運営しています。環境管理システムを基盤とした徹底した管理で、環境にやさしい生産体制による高品質な製品生産に注力しています。

環境保護

大気環境

- ・ 大容量の密閉型・合流型電気炉集塵装置 (Pulse Jet Type) の運営
- ・ 煙突自動測定器 (Clean SYS) の運営
- ・ 鉄スクラップ場でのダスト飛散抑制施設の運営

水質環境

- ・ 中和、凝集・沈殿などによる汚染物質除去後、ドクドン下水処理場に流入
- ・ 冷却水循環リサイクルシステム
- ・ 放流水リサイクルシステム

廃棄物管理

- ・ 製鋼ダストのリサイクル
- ・ スラグ資源化設備の運営

社外活動

- ・ 馬山湾の浄化活動への参加
- ・ 慶尚南道持続可能発展協議会への参加

環境管理

DUST (粉塵)

20^{法的基準}mg/Sm³

準: 6ppm ▼

14^{当社基準}mg/Sm³

COD (有機物質)

90^{法的基準}ppm

準: 27ppm ▼

63^{当社基準}ppm

SS (浮遊物質)

80^{法的基準}ppm

準: 24ppm ▼

56^{当社基準}ppm



地域社会と共に歩む 社会貢献活動

2004年に発足した社会奉仕団を中心にボランティア活動共生の文化をを広めています。社会福祉施設及び姉妹町村との縁組みを通して、毎年募金、寄付を実施し、援助の必要な立場の人々に対するサポートを行っています。また、社会貢献を企業文化として定着させ、企業の利益を地域社会に還元するために、社会福祉、環境保全、スポーツ文化の支援など、様々な方面において企業市民としての役割を果たしています。

ボランティアデー

毎月第3土曜日を「ボランティアデー」に指定して、全従業員がボランティア活動に参加

テーマ型ボランティア活動

ウォールアート作成、エコバック製作など、家族と一緒にを行うテーマ型活動を通じ、ボランティア活動の底辺拡大及び満足度を強化

同行プログラム

恵まれない環境の青少年を招いて、文化、スポーツ体験を通じた情緒面でのサポートを実施

クリーンオーシャン奉仕団の水中浄化活動

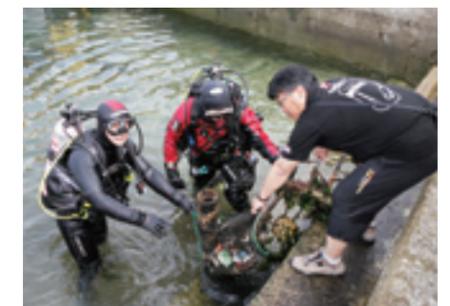
社内スキューバクラブの会員が中心となって四半期に1度、馬山湾沖の水中浄化活動を実施

社内献血

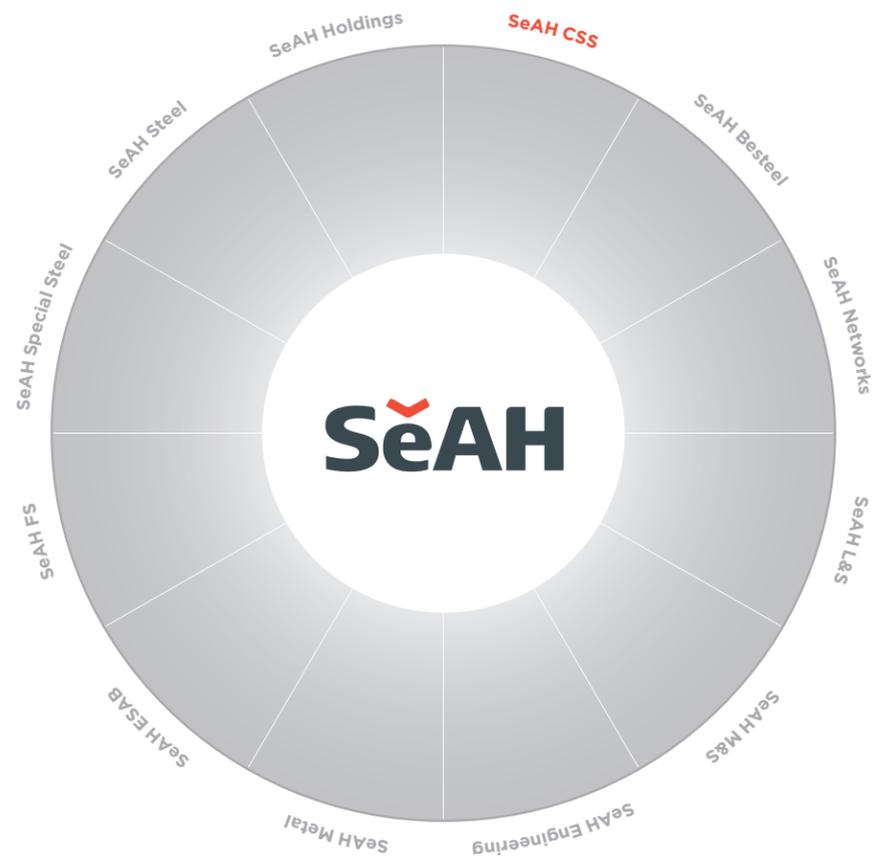
四半期に1度有志が参加する社内献血を実施

福祉施設、姉妹町村との縁組み

聖心院(ハンセン病患者療養所)、プリンイスル村(福祉施設)、仁愛院(障害者施設)などと、また、姉妹町村との縁組みを通じた継続的な支援する活動を実施



Inspired by SeAH



世亜のブランド価値を共有する韓国内外40社以上の関連会社は、半世紀以上の歴史を通じて積み重ねてきた正直、情熱、実力のコアバリューをベースに、企業の革新を図り、世界市場で認められる技術と品質競争力を高めています。1960年、鋼管事業により製造業への第一歩を踏み出して以来、50年間鉄鋼製造分野においてパイオニア的な役割を果たしてきました。今日では、鋼管だけでなく、特殊鋼、自動車部品、溶接材料、産業機械、物流、ITサービスを提供することで、韓国を代表する鉄鋼素材の専門企業として位置づけられています。

世亜は、感謝と謙虚な気持ちで正直の価値を実現してきた過去の歴史を模範とし、各事業分野で世界最高の競争力を備えたグローバル企業として生まれ変わろうとしています。これからも国家産業と経済をリードするという気概を持ち、一步一步、新しい歴史を刻み続けていきます。



世亜昌原特殊鋼の主要連絡先

韓国 本社 (〒) 51708 慶尚南道昌原市城山区赤峴路147 t.055-269-6114 f.055-269-6901

ソウル事務所 (〒) 04027 ソウル特別市麻浦区楊花路45、世亜タワー3、29階 t.02-6970-2200 f.02-6970-2182

釜山営業所 (〒) 46984 釜山廣域市沙上区鶴甘大路267番ビル28、世亜ビル4階 t.051-313-2259 f.051-311-2105

海外 中国 RM 902, Aetna Tower, No.107 Zunyi Rd., Shanghai, China t.86-21-5228-0781

日本 706, Cent Urban Building, 3-23-15 Nishi-Nakajima, Yodogawa-ku, Osaka, Japan 532-0011 t.81-6-6838-8777 f.81-6-6838-8784

タイ 399 Interchange 21 Building 22nd floor, 12R Sukhumvit Road, Klongtoey-nua, Wattana, Bangkok, Thailand 10110

t.66-2-259-0371 f.66-2-259-0372



世亜昌原特殊鋼は、
より良い未来のために、
より広い世界に進んでいくために、
新たな一歩を踏み出します。

私たちの歩みが
「特殊鋼分野のグローバルリーダー」
世亜昌原特殊鋼を
作っていきます。

新しい鉄の価値を創造して、
人類社会の共存と繁栄に
貢献する企業になります。

SeAH CHANGWON INTEGRATED SPECIAL STEEL

